

Anslået limforbrug til limning af PreBeam™

(MS Polymer)

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|----------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|
| Diameter limspor [mm] | <u>2</u> | <u>2,5</u> | <u>3</u> | <u>3,5</u> | <u>4</u> | <u>4,5</u> | <u>5</u> |
| Tværsnitsareal [mm ²] | 3,14 | 4,91 | 7,07 | 9,62 | 12,57 | 15,90 | 19,63 |
| Antal meter pr. patron [m] | 98,7 | 63,2 | 43,9 | 32,2 | 24,7 | 19,5 | 15,8 |

Specifikt limforbrug

(eksempel)

| | | | |
|----------------------|------------|------|----------|
| Antal meter PreBeam™ | Tast | 60 | m |
| Antal limspor | Tast | 2 | stk |
| Limdiameter | Tast | 4 | mm |
| Patronstørrelse | Kontroller | 310 | ml |
| Teoretisk forbrug | Kontroller | 4,86 | patroner |
| Tillæg | Kontroller | 20% | |
| Praktisk forbrug | Resultat | 5,8 | patroner |

Anbefaling :

Til limning af PreBeam™ på ryggen af profilet skal der normalt påføres 2 stk. ø 3-4 mm limfuge. Til limning af PreBeam™ på de lodrette sider skal der typisk anvendes ø 4 mm limfuger pga. de større niveauforskelle i profilet.

Anbefalede hærdetider

(ved 50 % RH..... limen hærdet ved at reagere med luftens fugtighed. Høj luftfugtighed vil derfor gøre processen hurtigere, mens lav luftfugtighed vil gøre processen langsommere.)

| | |
|-------------------------|----------|
| Håndtering uden klemmer | 12 timer |
| Fuld styrke | 36 timer |

Anslået limforbrug til PreBeam™

(husk at tælle antallet af limspor)

